# Produktinformationen

# Almasol® Hochtemperatur-Schmiermittel
## (1250-1251)

***Das dauerhafte, nicht schmelzende Schmierfett bietet fortwährenden Schutz für Hochtemperatur-Lageranwendungen.***

Lager in oder in der Nähe von wärmeerzeugenden Geräten sind Temperaturen ausgesetzt, in denen herkömmliche Schmierfette schmelzen oder zerfließen und kritische Lageroberflächen ungeschützt lassen. Das Almasol® Hochtemperatur-Schmiermittel hält hohen Temperaturen stand und zerfließt nicht, um eine fortwährende Schmierung sicherzustellen. Das Schmiermittel widersteht auch Oxidation und Verdampfung. Indem längere Schmierintervalle und weniger Lagerausfälle sichergestellt werden, steigert das Almasol Hochtemperatur-Schmiermittel die Produktion und den Reingewinn.

Quelle: Cjp24 über Wikimedia Commons

*Ein Plastikextruder ist eine typische Hochtemperatur-Anwendung, für die Almasol 1250-1251 einen überragenden Lagerschutz bietet.*

## Vorteilhafte Eigenschaften

***Widersteht hohen Temperaturen.***

- Das Schweröl und der R&O-Zusatzstoff stellen den erweiterten Lagerschutz sicher.
  - o Schmilzt nicht und läuft nicht aus den Lagern aus.
  - o Widersteht Oxidation und Verdampfung.
- 1251 (NLGI 1) bietet einfache Pumpbarkeit in zentralen Schmiersystemen.

***Bietet überragenden Schutz.***

- Reduziert die Abnutzung, da die direkte Berührung der Metallteile auch bei hoher Belastung minimiert wird.
- Schützt Metall gegen Rost und Korrosion.

***Bietet beständigen, kostensparenden Service.***

- Zeigt eine hervorragende, mechanische Stabilität.
- Verringert den Schmiermittelverbrauch.
- Verlängert die Schmierintervalle.
- Reduziert die Ausfallzeiten aufgrund von Lagerdefekten oder häufigen Schmierungen.

## Verfügbare Grade

- NLGI 2 1/2 (1250)
- NLGI 1 (1251)

## Proprietäre Zusatzstoffe

Die proprietären Zusatzstoffe von LE werden ausschließlich in LE-Schmiermitteln verwendet. Das Almasol Hochtemperatur-Schmiermittel enthält Almasol.

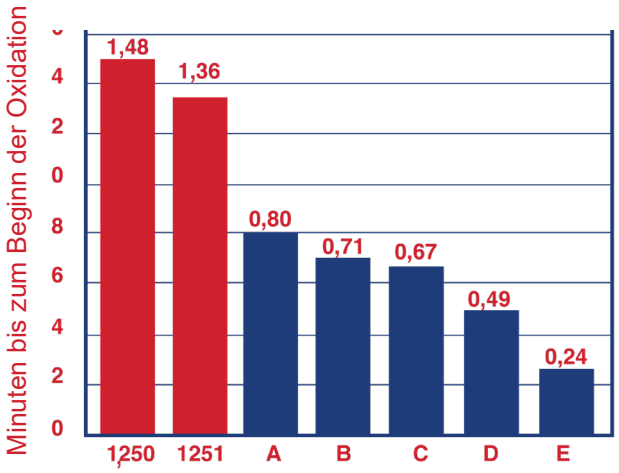
Der verschleißreduzierende Zusatzstoff in Almasol® kann extrem hohen Belastungen, chemischen Beanspruchungen und Temperaturen von bis zu 1900°F (1038°C) widerstehen. Er wird von Metalloberflächen angezogen und bildet eine mikroskopische Schicht, aber baut nicht auf sich selbst auf und verschließt die Öffnungen nicht. Almasol minimiert den direkten Kontakt der sich berührenden Metallteile und somit die Reibung, Wärme und Abnutzung.

# Technische Daten

# Almasol® Hochtemperatur-Schmiermittel

## Differenzialrasterkalorimetrie

DSC ist eine anspruchsvolle Technik für die Evaluierung der Oxidationseigenschaften einer Schmiermittelprobe unter statischen Bedingungen. Dies ist eine schnelle und reproduzierbare Methode, die den Wärmefluss unter kontrollierten Bedingungen misst. Die Proben werden in einer Sauerstoff- oder Luftumgebung Druck ausgesetzt, und die Temperatur wird erhöht, bis ein signifikanter Wärmefluss auftritt. Der Wärmefluss gibt den Beginn der Oxidation an. Je länger es dauert, bis der Wärmefluss auftritt, umso besser ist die Oxidationsbeständigkeit und die Lebensdauer des Schmiermittels in der Anwendung. Die Proben werden auch mit einer Festtemperatur getestet und die Zeitdauer bis zum Beginn der Oxidation wird gemessen. Obwohl es keinen exakten Zusammenhang zwischen den Einsatzbedingungen gibt, bedeuten mehrere Minuten im DSC Hunderte von Betriebsstunden.




***DSC-Oxidation, ASTM D5483, 210°C***

Die DSC-Zeitdauer bis zum Beginn der Oxidation des Almasol Hochtemperatur-Schmiermittels ist beinahe doppelt so lang wie die Zeitdauer des nächsten Mitbewerbers, der getestet wurde. Das zeigt die überragende Oxidationsbeständigkeit des LE-Schmierfetts und seine längere Lebensdauer in Anwendungen bei sehr hohen Temperaturen.

| | 1250 | 1251 |
|---|---|---|
| **Verdickertyp** | Anorganisch | Anorganisch |
| **Konsistenz** | Glatt, Butterig | Glatt, Butterig |
| **Farbe** | Rot | Rot |
| **NLGI-Grad** | 2 1/2 | 1 |
| **Walkpenetration 60** ASTM D217 | 250 | 320 |
| **Tropfpunkt** °C (°F), ASTM D2265 | Keine | Keine |
| **Grundlegende Fluid-Eigenschaften** | | |
| **Viskosität** bei 100°C, cSt, ASTM D445 | 30,9 | 30,9 |
| **Viskosität** bei 40°C, cSt, ASTM D445 | 495 | 495 |
| **Korrosionsschutz** DI H2O, ASTM D1743 | Bestanden | Bestanden |
| **Korrosionsschutz** Sea H2O, ASTM D5969 | Bestanden | Bestanden |
| **Korrosionsschutz** Emcor, ASTM D6138 | 1 max | – |
| **Vierkugel-EP Schweißpunkt** kgf, ASTM D2596 | 160 | 200 |
| **Vierkugel-EP Lastverschleißindex** kgf, ASTM D2596 | 33,1 | 42,5 |
| **Vierkugel-Verschleiß** bei 75°C, 1.200 rpm, 40 kgf, 60 Minuten, mm Verschleiß, ASTM D2266 | 0,77 | 0,77 |

## Leistungsanforderungen erfüllt oder übertroffen

- H2

## Empfehlungen

- Obwohl das Produkt mit anorganischen Verdickern formuliert ist, enthält es Erdöl, das unter sehr hohen Temperaturen, wie andere Schmiermittel, die Erdöl enthalten, Karbon und Rückstände bilden kann.
- Kann aufgrund von Schweröl hohe Anlaufmomente aufweisen.

## Typische Anwendungen

Hochtemperaturanwendungen, einschließlich: Asphaltanlagen, Ziegel-/Keramiköfen, Abluftgebläse, Brennwagenlager, Kalkbrennöfen, Durchlauföfen, Pelletpressen, Plastik- und Rußbläser

Almasol® ist eine eingetragene Marke der Lubrication Engineers, Inc.

LI30017-DE 11-12

1919 E. Tulsa • Wichita, KS 67216 • Fax: 800-228-1142
LE operates under an ISO 9001 Certified Quality System.
www.LElubricants.com • 800-537-7683